

测量制动盘厚度用什么量具比较好科鲁兹制动摩擦片标准厚度-股识吧

一、制动盘厚度为23.8mm，怎么处理

制动盘很容易拆的~我也不知道怎么说& ;

- 1.前、后制动器的检查1)前、后制动盘端面跳动的检查：用百分表检查前、后制动盘的端面跳动，使用极限为0.07mm。
- 2)前、后制动盘磨损的检查：用千分尺检查前、后制动盘的磨损(表面有无损伤)，其厚度面检查规范为：前制动盘厚度标准值为22mm，使用极限为20mm，后制动盘厚度标准值为10mm，使用极限为9mm，在未达使用极限厚度前，允许磨削制动盘表面，应磨削出无方向的花纹。
- 3)摩擦片厚度的检查：用直尺检查摩擦片的厚度，前制动钳摩擦片标准厚度为11mm，使用极限为2mm，后制动钳摩擦片标准厚度为9mm，使用极限为1.5mm。
- 4)前、后制动钳体的检查：检查前、后制动钳体内表面是否擦伤，磨损或损坏，用内径千分表检查前制动钳内径，标准值57.2mm，后制动钳的内径标准值为33.96mm。
- 5)前、后制动钳活塞的检查：用千分尺检查前、后制动钳活塞的外径，将活塞的外径实测值与钳体内径实测值进行计算，得出活塞与钳体的间隙，标准值为0.06-0.10mm，使用极限为0.15mm，超过极限时应优先更换活塞。
- (6)检查活塞密封圈及防尘圈、销钉护套的损坏，磨损与老化，大修时应更换。

二、

三、量具的种类

一般来说：量具按照用途和结构性能可分为：

- 1：角度量具是指在平面内对角度量进行测量的量具。
主要有角度块、角度尺、各类分度头、正弦规等。
- 2：长度量具是指在平面内对长度量进行测量的量具。
主要有卡尺类，千分尺类，指示表类以及量块、线纹尺等，除了这些标准的量具外

，还有很多根据客户需要专门定制的专用量具，如沟槽类卡尺等。

3：形位公差量具是指专用于形位误差测量的量具。

主要有平晶、平尺、刀口形直尺、水平仪等。

标准的形位公差量具比较少，检测参数比较单一，经常需要专门制定一些专用的非标准量具进行检测。

好域安每年在非标量具方面，收到形位公差量具的需求也是最多的。

表面质量量具是指专用于测量表面粗糙度、波度等表面几何参数值的量具。

比较常见的是粗糙度比较样块。

4：螺纹量具是指专用于测量螺纹几何参数值的量具。

螺纹样板、螺纹量规、量针、螺纹塞规、螺纹环规、螺纹千分尺等。

5：齿轮量具是指专用于测量齿轮几何参数值的量具。

常用的有齿厚卡尺、公法线千分尺、齿厚规、渐开线样板、各种花键量规等。

可以参考：好域安机械论坛

四、待测样品盘是厚一点好还是薄一点好

厚一点好，样品盘太薄，温度升高过快，误差较大

五、测量一本书的厚度通常用什么来做单位，位

正常一本书的厚度在20-30毫米左右，因此书的厚度用毫米用单位比较好。

六、汽车制动盘的检测工具

汽车在线检测工具汽缸专用量具汽车零部件跳动检测工具及设备汽车零部件位置度检测工具汽车零部件量规汽车零部件塞规垂直度检测工具缸盖深度检测工具发动机部件检测工具汽车零部件大中型综合检测工具汽车齿轮测量检测工具及设备汽车仪表盘仪表盘测量检测设备汽车排气管检测工具.....

很多有机械，有电气等，请多多指教

七、如何检查车辆的制动盘

汽车在线检测工具汽缸专用量具汽车零部件跳动检测工具及设备汽车零部件位置度检测工具汽车零部件量规汽车零部件塞规 垂直度检测工具 缸盖深度检测工具 发动机部件检测工具汽车零部件大中型综合检测工具汽车齿轮测量检测工具及设备汽车仪表盘仪表盘测量检测设备汽车排气管检测工具..... 很多有机械，有电气等

八、科鲁兹制动摩擦片标准厚度

轿车：前制动摩擦片标准厚度为11mm，如果小于9.5mm，应更换前制动盘标准厚度为25mm，如果厚度小于23mm，则更换用百分表检测制动盘端面最大圆跳动，如果大于0.025mm，予以维修或更换. 制动蹄片（后刹）厚度检查：使用极限为2 mm。制动鼓内径检查：标准值：200mm 极限值：201mm.

参考文档

[下载：测量制动盘厚度用什么量具比较好.pdf](#)

[《股票打折的大宗交易多久能卖》](#)

[《股票账户重置密码多久生效》](#)

[《股票改手续费要多久》](#)

[《股票上升趋势多久比较稳固》](#)

[下载：测量制动盘厚度用什么量具比较好.doc](#)

[更多关于《测量制动盘厚度用什么量具比较好》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/read/72657237.html>