

为什么书上说绝对误差比测量值—为什么在大学物理里边相对误差是绝对误差的绝对值与真值的比值-股识吧

一、测量值与真实值之间总是有差异的，这种差异称为_____。它是不可避免的，但可以减小，如采用更精密的测量

误差；

多次测量求平均值。

测量值和真实值之间的偏差叫误差。误差可以减小，而不能绝对避免，即无论使用何种测量工具，采用什么测量方法，误差总是存在的，但是选用更精密的测量工具，改进测量方法，均可使误差减小，通常采用多次测量取平均值的方法来减小误差。

误差是测量测得的量值减去参考量值。

测得的量值简称测得值，代表测量结果的量值。

所谓参考量值，一般由量的真值或约定量值来表示。

对于测量而言，人们往往把一个量在被观测时，其本身所具有的真实大小认为是被测量的真值。

扩展资料：造成误差的原因：1、测量因素测量时，因仪器设计或摆置不良等所造成的误差，包括余弦误差、阿贝误差等。

余弦误差是发生在测量轴与待测表面成一定倾斜角度。

通常，余弦误差会发生在两个测量方向，必须特别小心。

 ;

例如测量内孔时，径向测量尺寸需取最大尺寸，轴向测量需取最小尺寸。

同理，测量外侧时，也需注意取其正确位置。

测砧与待测工件表面必须小心选用，如待测工件表面为平面时需选用球状之测砧、工件为圆柱或圆球形时应选平面之测砧。

2、环境因素测量时受环境或场地之不同，可能造成的误差有热变形误差和随机误差为最显着。

热变形误差通常发生于因室温、人体接触及加工后工件温度等情形下，因此必须在温湿度控制下，不可用手接触工件及量具、工件加工后待冷却后才测量。

但为了缩短加工时在加工中需实时测量，因此必须考虑各种材料之热胀系数作为补偿，以因应温度材料的热膨胀系数不同所造成的误差。

参考资料：股票百科-误差

二、测量误差产生的原因有哪些？

具体来说，测量误差主要来自以下四个方面：(1) 外界条件 主要指观测环境中气温、气压、空气湿度和清晰度、风力以及大气折光等因素的不断变化，导致测量结果中带有误差。

(2) 仪器条件 仪器在加工和装配等工艺过程中，不能保证仪器的结构能满足各种几何关系，这样的仪器必然会给测量带来误差。

(3) 方法 理论公式的近似限制或测量方法的不完善。

(4) 观测者的自身条件 由于观测者感官鉴别能力所限以及技术熟练程度不同，也会在仪器对中、整平和瞄准等方面产生误差。

测量误差按其测量结果影响的性质，可分为系统误差和偶然误差。

在测量时，测量结果与实际值之间的差值叫误差。

真实值或称真值是客观存在的，是在一定时间及空间条件下体现事物的真实数值，但很难确切表达。

测得值是测量所得的结果。

这两者之间总是或多或少存在一定的差异，就是测量误差。

三、关于绝对误差的计算：绝对误差=测量值—真实值 真实值是指平均值还是其他的值？？？是化学计算用的

真实值就是真实的值，是不能被准确测量的，计算时一般用平均值来代替真实值

四、为什么在大学物理里边相对误差是绝对误差的绝对值与真值的比值

工程测量中真值很难求

五、误差既然可以用绝对误差表示，为什么还要引入相对误差

绝对误差代表不可避免的，相对误差代表实际允许的。

例如某某技术可以实现误差到多少，但是实际过程中不可能完全做到，所以会有偏差。

六、相对误差 = 绝对误差 ÷ 测量值 还是 相对误差 = 绝对误差 ÷ 公认值 ? ? ? ?

测量值-真值=绝对误差 (测量值-真值)/真值=相对误差。

真值不可知，一般用理论值或约定真值替代。

获得特定量约定真值的方法，通常有以下几种：

(1)由国家基准或当地最高计量标准复现而赋予该特定量的值。

(2)采用权威组织推荐的该量的值。

参考文档

[下载：为什么书上说绝对误差比测量值.pdf](#)

[《股票要多久才能学会》](#)

[《股票涨幅过大停牌核查一般要多久》](#)

[《股票账户多久不用会失效》](#)

[下载：为什么书上说绝对误差比测量值.doc](#)

[更多关于《为什么书上说绝对误差比测量值》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/read/27852644.html>