

电感量越大电流是不是也比较大、感应电流的大小与什么有关？-股识吧

一、老师，你好，我想请问下为什么中性点接地的变压器台数越多，零序电流越大呢？

首先要弄清楚零序电流产生的原因。

在有中性线接地的变压器线路中，如果变压器的三相负载功率平衡（相等），那么三相电流的矢量和为0，中性线则没有电流流出，即无零序电流。

反之，若三相负载不平衡，中性线上就会有电流流过。

实际运行中，即便是管理者仔细地分配和调整变压器的三相负载，也不能达到理论上的平衡，换句话说，零序电流是不可避免的，用户擅自在某两相上增减负载是常有的事，使控制平衡就更加难以实现。

由于变压器是负载的电源，变压器台数多了不可避免地零序电流会增加。

二、电容串联的越多电流就越大吗

是并联加大电流

三、感应电流的大小与什么有关？

电流方向、磁场方向、导体切割磁感线方向

四、已知电流15A 电感如何选择？

推力电流可增加短路电流值，使焊条不易和工件粘结，便于熔滴顺利过渡，易于施焊。

热引弧电流可增加引弧成功率，在短路瞬间增大短路电流，以方便起弧。

电焊机使用电能源，将电能瞬间转换为热能，电很普遍，电焊机适合在干燥的环境下工作，不需要太多要求，因体积小巧，操作简单，使用方便，速度较快，焊接后

焊缝结实等优点广泛用于各个领域；

特别对要求强度很高的制件特实用，可以瞬间将同种金属材料（也可将异种金属连接，只是焊接方法不同）永久性的连接，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的制造解决了密封和强度的问题。

扩展资料：工作原理普通电焊机的工作原理和变压器相似，是一个降压变压器。

在次级线圈的两端是被焊接工件和焊条，引燃电弧，在电弧的高温中产生热源将工件的缝隙和焊条熔接。

电焊变压器有自身的特点，就是具有电压急剧下降的特性。

在焊条引燃后电压下降；

在焊条被粘连短路时，电压也是急剧下降。

这种现象产生的原因，是电焊变压器的铁芯特性产生的。

电焊机的工作电压的调节，除了一次的220/380电压变换，二次线圈也有抽头变换电压，同时还有用铁芯来调节的，可调铁芯的进入多少，就分流磁路，进入越多，焊接电压越低。

由我们常用的220V电压或者380V的工业用电通过电焊机里的减压器降低了电压，增强了电流，利用电能产生的巨大热量融化钢铁，焊条的融入使钢铁之间的融合性更高，还有，电焊条的外层的药皮起了非常大的作用。

焊接时，电焊条作为一个电极，一方面起传导电流和引燃电弧的作用，使电焊条与基本金属间产生持续的、稳定的电弧，以提供熔化焊所必需的热量。

另一方面，电焊条又作为填充金属加到焊缝中去，成为焊缝金属的主要成分。

因此，电焊条的组成物与电焊条质量，将直接影响焊缝金属的化学成分、机械性能和物理性质。

另外，焊条对于焊接过程的稳定性、焊缝的外表质量、焊接生产率等也有很大的影响。

参考资料来源：股票百科-电焊机

五、电焊机上推力电流和热引弧电流有什么作用？

推力电流可增加短路电流值，使焊条不易和工件粘结，便于熔滴顺利过渡，易于施焊。

热引弧电流可增加引弧成功率，在短路瞬间增大短路电流，以方便起弧。

电焊机使用电能源，将电能瞬间转换为热能，电很普遍，电焊机适合在干燥的环境下工作，不需要太多要求，因体积小，操作简单，使用方便，速度较快，焊接后焊缝结实等优点广泛用于各个领域；

特别对要求强度很高的制件特实用，可以瞬间将同种金属材料（也可将异种金属连接，只是焊接方法不同）永久性的连接，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的制造解决了密封和强度的问题。

扩展资料：工作原理普通电焊机的工作原理和变压器相似，是一个降压变压器。在次级线圈的两端是被焊接工件和焊条，引燃电弧，在电弧的高温中产生热源将工件的缝隙和焊条熔接。

电焊变压器有自身的特点，就是具有电压急剧下降的特性。

在焊条引燃后电压下降；

在焊条被粘连短路时，电压也是急剧下降。

这种现象产生的原因，是电焊变压器的铁芯特性产生的。

电焊机的工作电压的调节，除了一次的220/380电压变换，二次线圈也有抽头变换电压，同时还有用铁芯来调节的，可调铁芯的进入多少，就分流磁路，进入越多，焊接电压越低。

由我们常用的220V电压或者380V的工业用电通过电焊机里的减压器降低了电压，增强了电流，利用电能产生的巨大热量融化钢铁，焊条的融入使钢铁之间的融合性更高，还有，电焊条的外层的药皮起了非常大的作用。

焊接时，电焊条作为一个电极，一方面起传导电流和引燃电弧的作用，使电焊条与基本金属间产生持续的、稳定的电弧，以提供熔化焊所必需的热量。

另一方面，电焊条又作为填充金属加到焊缝中去，成为焊缝金属的主要成分。

因此，电焊条的组成物与电焊条质量，将直接影响焊缝金属的化学成分、机械性能和物理性质。

另外，焊条对于焊接过程的稳定性、焊缝的外表质量、焊接生产率等也有很大的影响。

参考资料来源：股票百科-电焊机

六、已知电流15A 电感怎么选择？

功率大的就行了 $15A \times \text{电压}$ 再通过公式算电感量 什么都可以算

七、贴片电感10uh和47uh的区别

0805封装是贴片封装。

这个电感用什么封装是根据你的需要来决定的，有直插的，也有贴片的，有大有小，应该根据PCB板的需要、应用场合（比如电流大小）来定，不能光看个电感量。

参考文档

[下载：电感量越大电流是不是也比较大.pdf](#)

[《股票从业资格证需要多久》](#)

[《股票要多久才能学会》](#)

[下载：电感量越大电流是不是也比较大.doc](#)

[更多关于《电感量越大电流是不是也比较大》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/author/29216204.html>